

CNC soustruh OPTIturn S 750MY

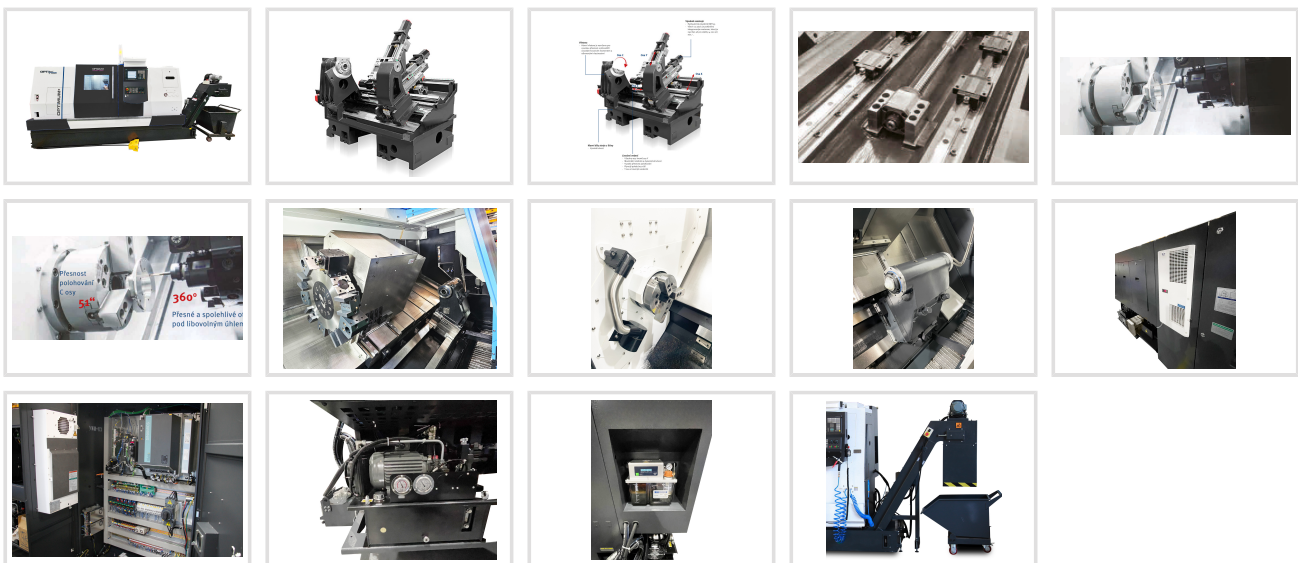


OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515206

Cena na dotaz

CNC soustruh z řady **OPTIMUM PREMIUM** se šikmým ložem **s osou Y a osou C**, který se vyznačuje vysokou rychlostí, výkonem, přesností a dlouhou životností.





- Velmi tuhá konstrukce stroje
- Kompaktní design
- Renishaw měřící rameno pro ruční měření nástroje
- Enkodér instalovaný přímo na hlavním vřetenu pro vysokou přesnost
- Celá konstrukce lože má mnoho výztužných žebér, která byla optimalizována pomocí analýzy konečných prvků, což zajišťuje vysokou tuhost, lepší odvod tepla (tepelnou symetrii) a přesnější obrábění
- Kuličkový šroub se zvýšenou přesností, tuhostí a tepelnou odolností.
- Servomotory **SIEMENS** ve všech osách
- Všechny servomotory mají vestavěný rotační enkodér pro maximální přesnost
- Motor je umístěn na boku stroje a zabraňuje přenosu tepla a vibracím způsobeným motorem.
- Šikmé lože pod úhlem 30° umožňuje obrábění obzvláště velkých průměrů
- Snadný odvod třísek do vany na třísky

- Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 250 mm s měkkými čelistmi
- Výmění nástrojů BMT55 s 12 nástrojovými pozicemi a poháněnými nástroji
- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu. Ve všech osách lineární vedení, kromě osy Y, která má kluzné vedení.
- Zařízení pro ruční měření nástroje
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výměník tepla
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem - výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Úplné osvětlení pracovního prostoru
- Chladicí systém se systémem oplachu třísek a čistící pistolí
- RJ45 a napájecí rozhraní
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Rozsah dodávky

- **1x axiální poháněný nástrojový držák**
- **1x radiální poháněný nástrojový držák**
- **1x držáků vrtacích nástrojů**
- **1x držák vnějšího nástroje**
- **1x držák čelního nástroje**
- **1x vrtací tyč Ø 20 mm**
- **1x vrtací tyč Ø 25 mm**
- **1x upínací sklíčidlo E2 Ø 32 mm**

Bow prospěšnosti

 <p>Předprodejní kontrola Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.</p>	 <p>Předváděcí centrum V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.</p>	 <p>Ustavení a zaškolení Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.</p>	 <p>Servis CNC Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.</p>
---	---	--	---

Technická data	
Řídicí systém	
Řídicí systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	35 kVA
Vřeteno	
Provedení vřetene	DIN ISO 702-1 č.8
Hnací motor (režim S1)	15 kW
Krouticí moment motoru (režim S1)	268 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	19,5 kW
Krouticí moment motoru (režim S6-30 %)	349 Nm
Průchod vřetene	86 mm
Otáčky	30 – 3500 ot/min
Průměr sklíčidla	250 mm
Průchod sklíčidla	74 mm
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladícího čerpadla	700 W
Nádrž na chladící kapalinu	320 l
Údaje o stroji	
Max. točná délka	1250 mm
Max. točný průměr nad suportem	480 mm
Max. točný průměr nad ložem	660 mm
Úhel lože	30 °
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	X ± 0,004 mm / Y ± 0,01 mm / Z ± 0,004 mm mm
Přesnost polohování	X ± 0,008 mm / Y ± 0,005 mm / Z ± 0,008 mm mm
Úhlová přesnost osy C	51"
Přesnost opakování osy C	20"
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	Servo BMT 55 - DIN1809
Počet nastavitelných pozic	12
Povolené otáčky poháněných nástrojů	max. 4 000 ot/min
Výkon nástroje	4,8 kW
Max. krouticí moment nástroje	20 Nm
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	280 mm
Rozsah posuvu - osa Y	± 50 mm
Rozsah posuvu - osa Z	1280 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv v ose X	24 m/min
Rychloposuv v ose Y	10 m/min

Rychloposuv v ose Z	30 m/min
Kroutící moment motoru	
Kroutící moment motoru - osa X	12 Nm
Kroutící moment motoru - osa Y	12 Nm
Kroutící moment motoru - osa Z	12 Nm
Koník	
Kužel pinoly koníka	MK5
Rozměry	
Rozměry (š × v × h)	5040 × 1990 × 1880 mm
Hmotnost	4700 kg