

CNC soustruh OPTIturn S 600MY

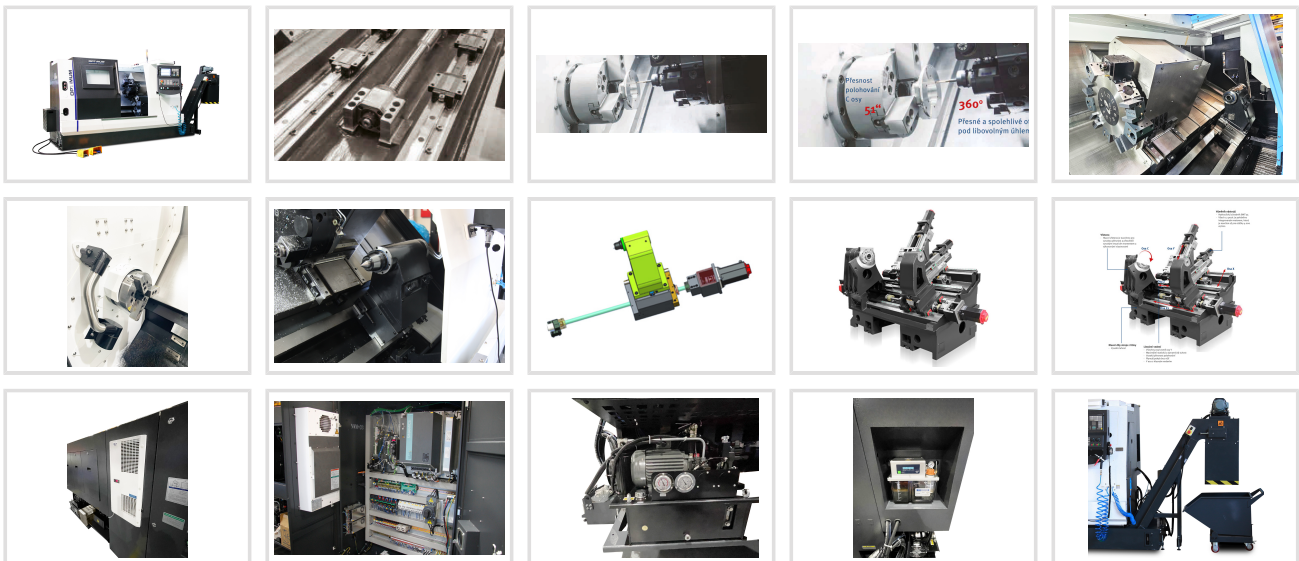


OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515186

Cena na dotaz

CNC soustruh z řady **OPTIMUM PREMIUM** se šikmým ložem **s osou Y a osou C**, který se vyznačuje vysokou rychlostí, výkonem, přesností a dlouhou životností.






- Velmi tuhá konstrukce stroje
- Kompaktní design
- Renishaw měřící rameno pro ruční měření nástroje
- Celá konstrukce lože má mnoho výztužných žebér, která byla optimalizována pomocí analýzy konečných prvků, což zajišťuje vysokou tuhost, lepší odvod tepla (tepelnou symetrii) a přesnější obrábění.
- Kuličkový šroub se zvýšenou přesností, tuhostí a tepelnou odolností.
- Servomotory **SIEMENS** ve všech osách
- Všechny servomotory mají vestavěný rotační enkodér pro maximální přesnost
- Motor je umístěn na boku stroje a zabraňuje přenosu tepla a vibracím způsobeným motorem.
- Šikmé lože pod úhlem 30° umožňuje obrábění obzvláště velkých průměrů
- Snadný odvod třísek do vany na třísky
- Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 170 mm s měkkými čelistmi

- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu ve všech osách
- Stabilní lineární vedení zajišťují dlouhou životnost a maximální statickou i dynamickou tuhost
- Zařízení pro ruční měření nástroje
- Servo koník pro optimalizované obrábění
- Výměník tepla
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem - výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Úplné osvětlení pracovního prostoru
- Chladicí systém se systémem oplachu třísek a čistící pistolí
- RJ45 a napájecí rozhraní
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Rozsah dodávky

- 1x axiální poháněný nástrojový držák
- 2x radiální poháněný nástrojový držák
- 3x držáků vrtacích nástrojů
- 5x držák vnějšího nástroje
- 1x držák čelního nástroje
- 1x vrtací tyč Ø 20 mm
- 1x vrtací tyč Ø 25 mm
- 1x upínací sklíčidlo E2 Ø 32 mm

Bow prospěšnosti

 <p>Předprodejní kontrola Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.</p>	 <p>Předváděcí centrum V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.</p>	 <p>Ustavení a zaškolení Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.</p>	 <p>Servis CNC Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.</p>
---	---	--	---

Technická data	
Řídicí systém	
Řídicí systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	45 kVA
Vřeteno	
Provedení vřetene	DIN ISO 702-1 č.6
Hnací motor (režim S1)	11 kW
Krouticí moment motoru (režim S1)	105 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	14,3 kW
Krouticí moment motoru (režim S6-30 %)	136 Nm
Průchod vřetene	56 mm
Otáčky	30 – 6000 ot/min
Průměr sklíčidla	170 mm
Průchod sklíčidla	44 mm
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladícího čerpadla	550 W
Nádrž na chladící kapalinu	350 l
Hydraulický systém	
Výkon motoru hydraulického systému	2200 W
Objem nádrže hydraulického systému	36 l
Údaje o stroji	
Max. točná délka	550 mm
Max. točný průměr nad suportem	410 mm
Max. točný průměr nad ložem	620 mm
Úhel lože	30 °
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,004 mm
Přesnost polohování	± 0,008 mm
Úhlová přesnost osy C	51"
Přesnost opakování osy C	20"
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	Servo BMT 55 - DIN1809
Počet nastavitelných pozic	12
Povolené otáčky poháněných nástrojů	max. 4 000 ot/min
Výkon nástroje	2,8 kW
Max. krouticí moment nástroje	12 Nm
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	210 mm
Rozsah posuvu - osa Y	± 52,5 mm
Rozsah posuvu - osa Z	600 mm

Rychloposuv	
Rychloposuv v ose X	30 m/min
Rychloposuv v ose Y	10 m/min
Rychloposuv v ose Z	30 m/min
Kroutící moment motoru	
Kroutící moment motoru - osa X	11 Nm
Kroutící moment motoru - osa Y	11 Nm
Kroutící moment motoru - osa Z	11 Nm
Koník	
Kužel pinoly koníka	MK4
Rozměry	
Rozměry (š × v × h)	4105 × 1970 × 1955 mm
Hmotnost	4200 kg