

# CNC soustruh OPTIturn S 600

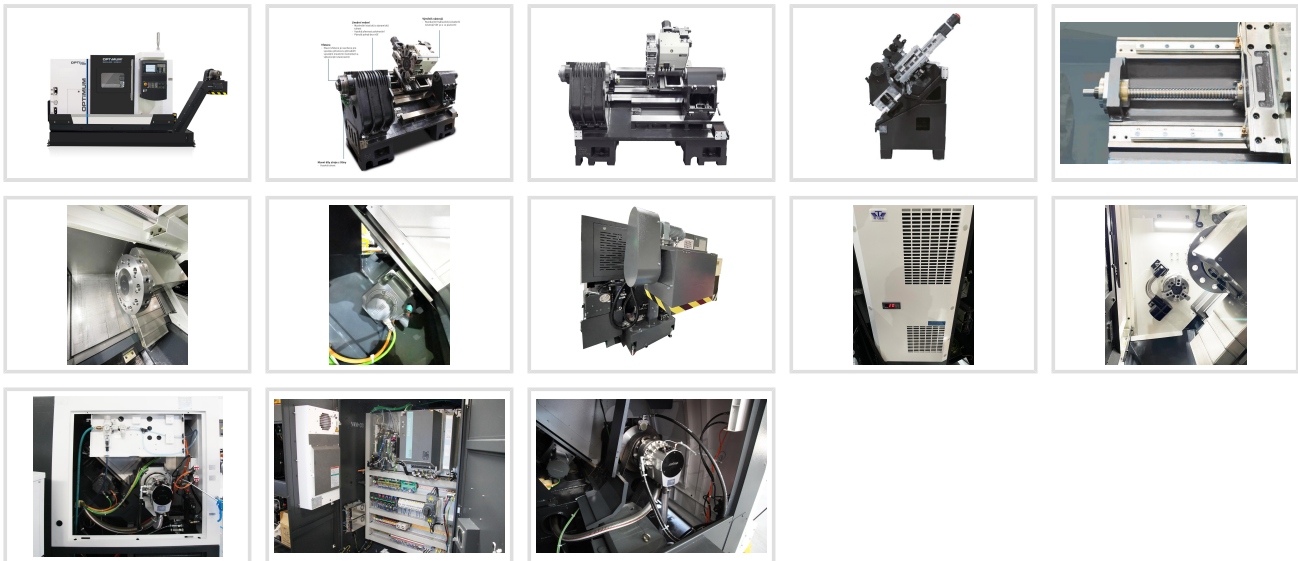


**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:  
3515180

**Cena na dotaz**

CNC soustruh **OPTIMUM PREMIUM** se šikmým ložem, který se vyznačuje vysokou rychlostí, výkonem, přesností a odolností.



- Masivní provedení
- Kompaktní design
- Servomotory **SIEMENS** ve všech osách
- Renishaw měřící rameno pro ruční měření nástroje
- Všechny servomotory mají vestavěný rotační enkodér pro maximální přesnost
- Šikmé lože pod úhlem 45° umožňuje obrábění obzvláště velkých průměrů
- Snadný odvod třísek do vany na třísky
- Posuvné dveře se snadno čistí, nehromadí se v nich třísky
- Naklápěcí ovládací panel Pohodlné otočení do optimální polohy
- Pohodlné odečítání a nastavování tlakoměrů
- Přístupové okno na přední straně vřeteníku: snadná údržba a opravy
- Kontrolní průzor: snadná kontrola hydrauliky a pneumatiky.
- MPG s magnetem: Připevní se na jakýkoli kovový povrch

- Renishaw měřicí rameno pro ruční měření nástroje
- Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 200 mm s měkkými čelistmi
- Servo výměník nástrojů VDI 30 s 12 pozicemi
- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu ve všech osách
- Stabilní lineární vedení zajišťují dlouhou životnost a maximální statickou i dynamickou tuhost.
- Koník s hydraulickou pinolou
- Výměník tepla
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem - výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Vozík na třísky
- Úplné osvětlení pracovního prostoru
- Chladicí zařízení
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

## Bow prospěšnosti



### Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



### Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



### Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



### Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

| <b>Technická data</b>                  |                        |
|--|------------------------|
| Řídící systém                          |                        |
| Řídící systém                          | Siemens Sinumeric 828D |
| Elektrické připojení                   |                        |
| Elektrické připojení                   | 400 V                  |
| Celkový příkon                         | 30 kVA                 |
| Vřeteno                                |                        |
| Provedení vřetene                      | DIN ISO 702-1 č.6      |
| Hnací motor (režim S1)                 | 11 kW                  |
| Krouticí moment motoru (režim S1)      | 140 Nm                 |
| Hnací motor (režim S6-30%)             | 14,3 kW                |
| Krouticí moment motoru (režim S6-30 %) | 182 Nm                 |
| Průchod vřetene                        | 76 mm                  |
| Otáčky                                 | 30 – 4000 ot/min       |
| Průměr sklíčidla                       | 200 mm                 |
| Průchod sklíčidla                      | 65 mm                  |
| Chladicí zařízení                      |                        |
| Výkon motoru chladícího čerpadla       | 550 W                  |
| Nádrž na chladící kapalinu             | 240 l                  |
| Hydraulický systém                     |                        |
| Výkon motoru hydraulického systému     | 1500 W                 |
| Objem nádrže hydraulického systému     | 20 l                   |
| Údaje o stroji                         |                        |
| Max. točná délka                       | 550 mm                 |
| Max. točný průměr nad suportem         | 370 mm                 |
| Max. točný průměr nad ložem            | 550 mm                 |
| Úhel lože                              | 45 °                   |
| Přesnost obrábění                      |                        |
| Opakovatelná přesnost                  | ± 0,002 mm             |
| Přesnost polohování                    | ± 0,003 mm             |
| Výměník nástrojů                       |                        |
| Typ výměníku                           | Hydraulický VDI 30     |
| Počet nastavitelných pozic             | 12                     |
| Rozsah posuvů                          |                        |
| Rozsah posuvu - osa X                  | 240 mm                 |
| Rozsah posuvu - osa Z                  | 550 mm                 |
| Rychloposuv                            |                        |
| Rychloposuv v ose X                    | 30 m/min               |
| Rychloposuv v ose Z                    | 36 m/min               |
| Krouticí moment motoru                 |                        |
| Krouticí moment motoru - osa X         | 12 Nm                  |
| Krouticí moment motoru - osa Z         | 12 Nm                  |

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| Koník               |                       |
| Kužel pinoly koníka | MK4                   |
| Zdvih pinoly koníka | 80 mm                 |
| Průměr pinoly       | 75 mm                 |
| Rozměry             |                       |
| Rozměry (š × v × h) | 4050 × 2000 × 1870 mm |
| Hmotnost            | 3800 kg               |