

CNC soustruh OPTIturn S 400HSC



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515175

Cena na dotaz


Soustruh OPTIMUM PREMIUM CNC se šikmým ložem, který se vyznačuje vysokou rychlostí, výkonem, přesností a odolností.



- Masivní provedení
- Kompaktní design
- Servomotory **SIEMENS** ve všech osách
- Měřicí rameno Renishaw pro měření nástrojů
- Všechny servomotory mají vestavěný rotační enkodér pro maximální přesnost
- Hlavní vřeteno konstruované jako motorizované vřeteno
- Konstrukce se šikmým ložem 45° pro zvláště velké průměry obrábění a dobrý odvod třísek do zásobníku na třísky
- Hydraulické tříčelistové sklíčidlo Ø 170 mm s měkkými čelistmi

- Servo výměník nástrojů VDI 30 s 12 pozicemi
- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu ve všech osách
- Rychlejší výměna nástrojů
- Vysoká hydraulická upínací síla
- Těžké obrábění bez vibrací, pro automatizaci obrábění a vysokou efektivitu v extrémních případech.
- Stabilní lineární vedení zajišťují dlouhou životnost a maximální statickou i dynamickou tuhost
- Zařízení pro ruční měření nástroje
- Výměník tepla
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Úplné osvětlení pracovního prostoru
- Chladicí systém se systémem oplachu třísek a čistící pistolí
- RJ45 a napájecí rozhraní
- EMC (elektromagnetická kompatibilita)

Bow prospěšnosti

 Předprodejní kontrola Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.	 Předváděcí centrum V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.	 Ustavení a zaškolení Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.	 Servis CNC Jistota pohořového a kvalitního servisního zázemí.
--	--	---	--

Technická data	
Řídicí systém	
Řídicí systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	25 kVA
Vřeteno	
Provedení vřetene	A2-5
Hnací motor (režim S1)	11,6 kW
Krouticí moment motoru (režim S1)	65 Nm
Hnací motor (režim S6-30%)	14,4 kW
Krouticí moment motoru (režim S6-30 %)	81 Nm
Průchod vřetene	56 mm
Typ sklíčidla	hydraulické
Průměr sklíčidla	170 mm
Průchod sklíčidla	45 mm
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladícího čerpadla	700 W
Nádrž na chladící kapalinu	160 l
Hydraulický systém	
Výkon motoru hydraulického systému	1500 W
Objem nádrže hydraulického systému	36 l
Údaje o stroji	
Max. točná délka	320 mm
Max. točný průměr nad suportem	300 mm
Max. točný průměr nad ložem	500 mm
Šířka lože	300 mm
Úhel lože	45 °
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,004 mm
Přesnost polohování	± 0,004 mm
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	Servo VDI 30
Počet nastavitelných pozic	12
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	180 mm
Rozsah posuvu - osa Z	350 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv v ose X	30 m/min
Rychloposuv v ose Z	30 m/min
Krouticí moment motoru	
Krouticí moment motoru - osa X	6 Nm

Kroutící moment motoru - osa Z	6 Nm
Rozměry	
Rozměry (š × v × h)	2000 × 1550 × 2250 mm
Hmotnost	2600 kg