

CNC frézka OPTImill F 120X



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3515120

Cena na dotaz



CNC vrtací a závitorezný stroj s
plnými možnostmi frézování.



- Robustní provedení
- **Servovýměník nástrojů s 21 pozicemi pro nástroje**
- Všechna lineární vedení s kryty z ušlechtilé oceli
- Automatická centrální jednotka mazání
- Motor hlavního vřetena **SIEMENS**
- Servopohony **SIEMENS** ve všech osách (uzavřená regulační smyčka)
- Inline vřeteno s maximálními otáčkami 16.000 min⁻¹
- Kalené a přesně broušené kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti posuvu ve všech osách
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem výrazně usnadňuje seřizovací operace
- Chladicí zařízení s nádrží chladicí kapaliny o objemu 120 litrů

- Masivní, přesný frézovací stůl s precizní povrchovou úpravou
- Velké přístupové dveře usnadňují čištění stroje a provádění údržby
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Vozík na třísky
- Chladič oleje zajišťuje tepelnou stabilitu vřetena
- LED osvětlení celého pracovního prostoru stroje

Bow prospěšnosti

 Předprodejní kontrola Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.	 Předváděcí centrum V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.	 Ustavení a zaškolení Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.	 Servis CNC Jistota pohoového a kvalitního servisního zázemí.
---	---	--	--

Technická data	
Řídící systém	
Řídící systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	45 kVA
Inline vřeteno	
Krouticí moment motoru	(S1) 38 Nm / (S6-30%) 116 Nm
Výkon vřetene	(S1) 12 kW / (S6-30%) 22,8 kW
Kužel vřetene	BT30
Otáčky	16000 ot/min
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladícího čerpadla	370 W
Nádrž na chladicí kapalinu	120 l
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,006 mm
Přesnost polohování	± 0,005 mm
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	Servo
Počet nastavitelných pozic	21
Max. průměr nástroje	80 mm
Max. délka nástroje	80 mm
Max. hmotnost nástroje	3 kg
Čas výměny nástroje	7,33 s
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	500 mm
Rozsah posuvu - osa Y	400 mm
Rozsah posuvu - osa Z	300 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv - osa X/Y/Z	40 m/min
Stlačený vzduch	
Pracovní tlak	6 bar
Pracovní stůl	
Vzdálenost vřeteno - pracovní stůl	150– 450 mm
Vzdálenost vřeteno - kryt osy Z	400 mm
Rozměry pracovního stolu	650 × 400 mm
T-drážky velikost drážky	14 mm
T-drážky počet	3
T-drážky rozteč	125 mm
Max. zatížení stolu	250 kg
Rozměry	
Rozměry (š × v × h)	2315 (s dopravníkem třísek) × 2325 × 2194 mm

Hmotnost	3800 kg
----------	---------