

# CNC obráběcí centrum OPTImill F 500HSC



**OPTIMUM**<sup>®</sup>  
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:  
3511450

**Cena na dotaz**

Vysoká kvalita při výborném  
poměru cena-výkon.



- Řídicí systém **SIEMENS** SINUMERIK 828D s PPU 290 a 15,6 palcovým dotykovým displejem
- Masivní provedení
- Vysoká produktivita
- Vysoká spolehlivost
- Silně žebrovaná základna stroje
- Lineární vedení s válečkovou recirkulací pro vysoké rychlosti pojezdu ve všech osách
- Servopohony s vysokým kroutícím momentem, přímo spojené s kuličkovým šroubem ve všech třech osách
- Přesně broušené, předepnuté vysoce výkonné kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti rychloposuvu ve všech osách
- Teleskopické kryty vodicích drah ve všech osách
- Hlavní vřeteno SK40 s otáčkami až 12 000 ot/min s inline vřetenem
- Masivní a přesný křížový stůl se třemi T-drážkami, dostatečně velký a s přesnou povrchovou úpravou
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem výrazně
- usnadňuje seřizovací operace
- Výměník nástrojů s dvojitým ramenem a 30 pozicemi pro nástroje
- Chladicí systém se systémem výplachu třísek a čistící pistolí
- Chlazení středem nástroje CTS 20 bar

- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Vozík na třísky
- Konektor RJ45 a zásuvka 230 V
- Uzavřený elektrorozvaděč s vestavěným výměníkem tepla zajišťuje optimální teplotu i při vysokých venkovních teplotách
- Osvětlení pracovní oblasti stroje

## Bow prospěšnosti



### Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



### Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



### Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



### Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

| <b>Technická data</b>              |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Řídící systém                      |                              |
| Řídící systém                      | Siemens Sinumeric 828D       |
| Elektrické připojení               |                              |
| Elektrické připojení               | 400 V                        |
| Celkový příkon                     | 35 kVA                       |
| Inline vřeteno                     |                              |
| Hnací motor (režim S1)             | 20 kW                        |
| Hnací motor (režim S6-30%)         | 52,4 kW                      |
| Kroutící moment motoru             | (S1) 96 Nm / (S6-30%) 250 Nm |
| Kužel vřetene                      | SK 40 DIN 69871              |
| Otáčky                             | 12000 ot/min                 |
| Chladicí zařízení                  |                              |
| Výkon motoru chladicího čerpadla   | 3 jednotky - každé 1000 W    |
| Nádrž na chladicí kapalinu         | 460 l                        |
| Max. čerpané množství              | 65 l/min                     |
| Přesnost obrábění                  |                              |
| Opakovatelná přesnost              | ± 0,005 mm                   |
| Přesnost polohování                | ± 0,005 mm                   |
| Výměník nástrojů                   |                              |
| Typ výměníku                       | S dvojitým ramenem           |
| Počet nastavitelných pozic         | 30                           |
| Max. průměr nástroje               | 80 mm                        |
| Max. délka nástroje                | 300 mm                       |
| Max. hmotnost nástroje             | 8 kg                         |
| Čas výměny nástroje                | 3,5 s                        |
| Rozsah posuvů                      |                              |
| Rozsah posuvu - osa X              | 1400 mm                      |
| Rozsah posuvu - osa Y              | 700 mm                       |
| Rozsah posuvu - osa Z              | 700 mm                       |
| Rychloposuv                        |                              |
| Rychloposuv v ose X                | 24 m/min                     |
| Rychloposuv v ose Y                | 24 m/min                     |
| Rychloposuv v ose Z                | 20 m/min                     |
| Kroutící moment motoru             |                              |
| Kroutící moment motoru - osa X     | 24 Nm                        |
| Kroutící moment motoru - osa Y     | 24 Nm                        |
| Kroutící moment motoru - osa Z     | 20 Nm                        |
| Stlačený vzduch                    |                              |
| Pracovní tlak                      | 6 bar                        |
| Pracovní stůl                      |                              |
| Vzdálenost vřeteno - pracovní stůl | 150 – 850 mm                 |

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Rozměry pracovního stolu   | 1600 × 700 mm         |
| T-drážky   velikost drážky | 18 mm                 |
| T-drážky   počet           | 5                     |
| T-drážky   rozteč          | 125 mm                |
| Max. zatížení stolu        | 1100 kg               |
| Rozměry                    |                       |
| Rozměry (š × v × h)        | 5050 × 3350 × 2965 mm |
| Hmotnost                   | 10000 kg              |