

CNC frézka OPTImill F 300HSC



OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Objednací číslo:
3511430

Cena na dotaz

Vysoká přesnost, masivní
konstrukce a efektivní provoz.



- Řídicí systém **SIEMENS** SINUMERIK 828D s PPU 290 a 15,6 palcovým dotykovým displejem
- Masivní provedení
- Vysoká produktivita
- Vysoká spolehlivost
- Silně žebrovaná základna stroje
- Lineární vedení s válečkovou recirkulací pro vysoké rychlosti pojezdu ve všech osách
- Servopohony s vysokým kroutícím momentem, přímo spojené s kuličkovým šroubem ve všech třech osách
- Přesně broušené, předepnuté vysoce výkonné kuličkové šrouby pro vysoké rychlosti rychloposuvu ve všech osách
- Teleskopické kryty vodicích drah ve všech osách
- Hlavní vřetenem SK40 s otáčkami až 15 000 ot/min s inline vřetenem
- Masivní a přesný křížový stůl se třemi T-drážkami, dostatečně velký a s přesnou povrchovou úpravou
- Přenosný MPG ovladač s aktivačním tlačítkem a nouzovým vypínačem výrazně
- usnadňuje seřizovací operace

- Výměník nástrojů s dvojitým ramenem a 30 pozicemi pro nástroje
- Chladicí systém se systémem výplachu třísek a čisticí pistolí
- Chlazení středem nástroje CTS 20 bar
- Vynašeč třísek - pásové provedení
- Vozík na třísky
- Konektor RJ45 a zásuvka 230 V
- Uzavřený elektrorozvaděč s vestavěným výměníkem tepla zajišťuje optimální teplotu i při vysokých venkovních teplotách
- Osvětlení pracovní oblasti stroje

Bow prospěšnosti



Předprodejní kontrola

Každý stroj prochází kompletní kontrolou, při které je uveden do chodu, správně seřízen a proměřen.



Předváděcí centrum

V sídle naší společnosti máme k dispozici předváděcí centrum, které mohou zákazníci kdykoli navštívit.



Ustavení a zaškolení

Pro všechny stroje nabízíme také ustavení stroje a zaškolení obsluhy.



Servis CNC

Jistota pohotového a kvalitního servisního zázemí.

Technická data	
Řídicí systém	
Řídicí systém	Siemens Sinumeric 828D
Elektrické připojení	
Elektrické připojení	400 V
Celkový příkon	30 kVA
Inline vřeteno	
Hnací motor (režim S1)	20 kW
Hnací motor (režim S6-30%)	52,4 kW
Kroutící moment motoru	(S1) 96 Nm / (S6-30%) 250 Nm
Kužel vřetene	SK 40 DIN 69871
Otáčky	15000 ot/min
Chladicí zařízení	
Výkon motoru chladícího čerpadla	3 jednotky - 1000 W
Nádrž na chladicí kapalinu	200 l
Max. čerpané množství	35 l/min
Přesnost obrábění	
Opakovatelná přesnost	± 0,005 mm
Přesnost polohování	± 0,005 mm
Výměník nástrojů	
Typ výměníku	S dvojitým ramenem
Počet nastavitelných pozic	30
Max. průměr nástroje	78 mm
Max. délka nástroje	300 mm
Max. hmotnost nástroje	8 kg
Čas výměny nástroje	2,5 s
Rozsah posuvů	
Rozsah posuvu - osa X	1000 mm
Rozsah posuvu - osa Y	620 mm
Rozsah posuvu - osa Z	630 mm
Rychloposuv	
Rychloposuv v ose X	36 m/min
Rychloposuv v ose Y	36 m/min
Rychloposuv v ose Z	32 m/min
Kroutící moment motoru	
Kroutící moment motoru - osa X	20 Nm
Kroutící moment motoru - osa Y	20 Nm
Kroutící moment motoru - osa Z	36 Nm
Stlačený vzduch	
Pracovní tlak	6 - 8 bar
Pracovní stůl	
Vzdálenost vřeteno - pracovní stůl	120 - 750 mm

Rozměry pracovního stolu	1200 × 600 mm
T-drážky velikost drážky	18 mm
T-drážky počet	5
T-drážky rozteč	100 mm
Max. zatížení stolu	800 kg
Rozměry	
Rozměry (š × v × h)	2856 × 2300 × 2850 mm
Hmotnost	6500 kg