

## 4 Nivelační prvky SE1, SE2 a SE3 (obj. č. 3381012, 3381016, 3381018)



### 4.1 Použití

Nivelační prvky jsou určeny k ustavení a vyrovnaní těžkých a velkých průmyslových strojů, které podléhají vibracím při obrábění a jejichž provoz vyžaduje zaručenou stabilitu. Ustavení nevyžaduje žádné stavební a bourací práce – stroje nejsou upevněny pomocí pevného ukotvení, např. do podlahy. Nejvíce se používají pro soustruhy, frézky a brusky, dají se také použít pro univerzální a jednoúčelové stroje.

### 4.2 Montáž

#### POZOR!

**Při nesprávné a neodborné montáži může dojít k poškození nivelačních prvků a/nebo stroje a k úrazu osob. V takovém případě nebude brán zřetel na pozdější reklamace.**

**Proto se nejdříve řádně seznáme s montážním postupem nebo zadejte montáž odborné firmě.**

→ Vyberte potřebný počet nivelačních prvků z krabiček a přibalené stavěcí šrouby zašroubujte rukou na doraz do tělesa prvku (u frézek je nutné šrouby nastrčit shora přes montážní otvor s již našroubovanou maticí a podložkou).

**U některých strojů není možné použít šrouby, které jsou součástí dodávky nivelačního prvku. Případná zakázková výroba šroubů není součástí ceny nivelačního prvku.**

→ Odšroubujte matice se stavěcích šroubů, aby nebránily při montáži na stroj.

→ Přizvedněte stroj (např. za pomoci vysokozdvížného vozíku) a odstraňte přepravní paletu.

→ Nivelační prvek vložte šroubem ze spodní strany do kotvícího otvoru stroje, z horní strany nasadte podložku a ručně zajistěte maticí.

→ Jakmile máte nasazeny a zajištěny všechny nivelační prvky, usadte stroj na požadované místo.

→ Uvolněte matice stavěcích šroubů o několik závitů, abyste s nimi mohli otáčet.

→ Otáčivým pohybem stavěcího šroubu ve směru hodinových ručiček docilte toho, že stroj v daném bodě nadzvednete o potřebnou výšku.

→ Maximální nastavitelná výška nivelačních prvků: SE1 - 10 mm, SE2 a SE3 - 12 mm

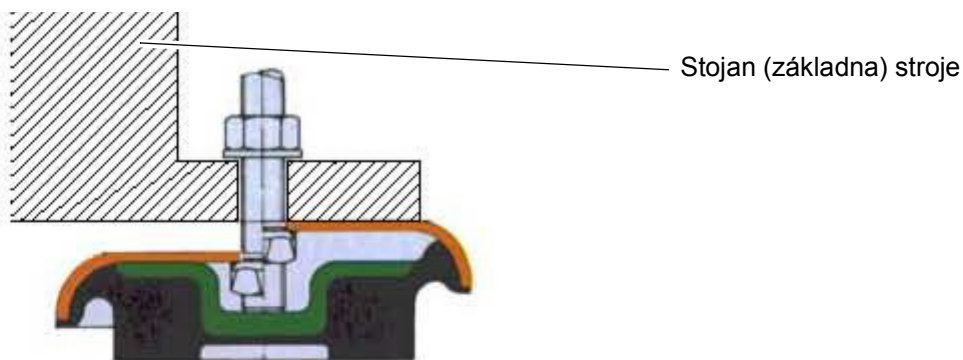
→ Na opracovanou a rovnou plochu (např. lože soustruhu nebo stůl frézky) položte strojní vodováhu a postupným dotahováním/povolováním stavěcích šroubů dosáhněte požadované roviny.

→ Po vyrovnaní opět dotáhněte matice na stavěcích šroubech.



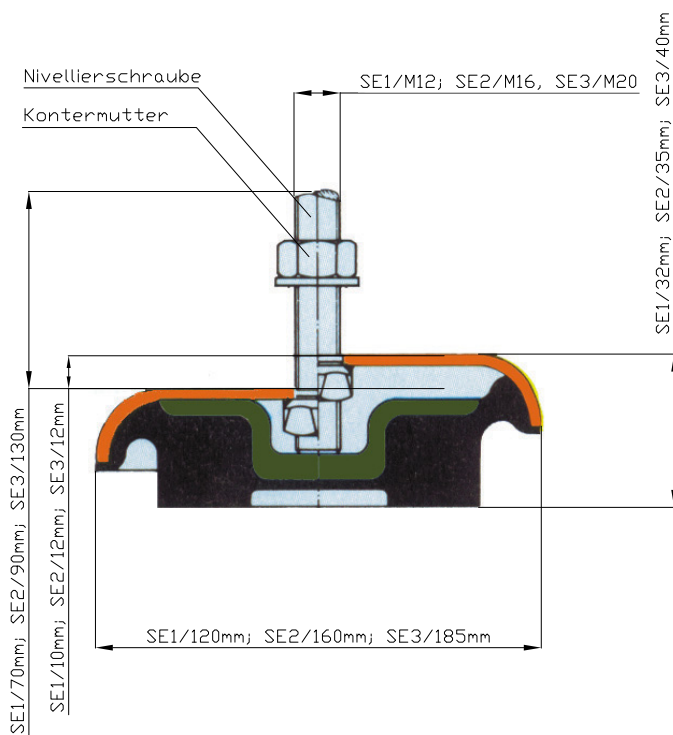
## 4.3 Maximální zatížení prvků

Typ	Soustruhy max.:	Frézky max.	Brusky na plocho max.	Stroje všeobecně max.:
SE 1 (obj.č. 3381012)	240 kg	340 kg	470 kg	570 kg
SE 2 (obj.č. 3381016)	340 kg	460 kg	860 kg	1 460 kg
SE 3 (obj.č. 3381018)	850 kg	1 600 kg	2 400 kg	3 500 kg



Obr.4-1: Stojan (základna) stroje

## 4.4 Rozměry



Obr.4-2: Rozměry SE1/ SE2 / SE3